

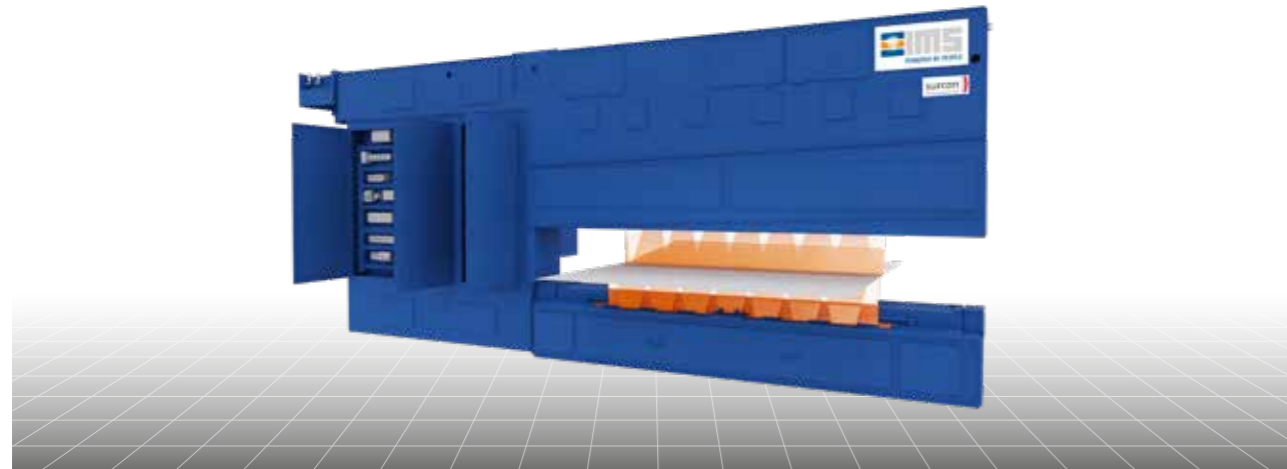
XR SSMC Multikanal Dickenprofil-Messsystem mit integriertem Oberflächen-Inspektionssystem

Das XR SSMC Multikanal Dickenprofil-Messsystem mit integriertem Oberflächen-Inspektionssystem kombiniert präzise Dickenmessung und fortschrittliche Oberflächeninspektion in einem System.

Es misst kontinuierlich und in Echtzeit die Banddicke und das Dickenquerprofil und erkennt kleinste Defekte auf der Materialoberfläche. Die Banddicke wird durch Ionisationskammern ermittelt, die von der Röntgenröhre erzeugte Reststrahlung erfassen und in elektrische

Signale umwandeln, welche die Materialdicke bestimmen. Gleichzeitig sorgt das surcon 2D System für präzise Oberflächeninspektion, auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Ein leistungsstarkes HMI stellt sicher, dass die wichtigsten Messergebnisse jederzeit verfügbar sind.

Dieses kompakte System eignet sich ideal für Umgebungen mit wenig Platz und setzt neue Maßstäbe in der Qualitätskontrolle.



Messaufgabe

- kontinuierliche Dickenmessung in Rollgangmitte
- kontinuierliche Erfassung des Banddickenquerprofils
- Erfassung der Breite und Mittenverschiebung
- Berechnung der Keil- und Profilwerte
- schnellste und lückenlose Querprofilfassung im Vergleich zu anderen Messsystemen mit Querprofilfunktion
- kontinuierliche Gewährleistung der Mittendickenerfassung
- stereoskopisches Design und somit Erfassung des Querkontureinflusses
- 100 % Online-Inspektion mit schnellen Zeilenkameras und Hochleistungs-LEDs
- erweiterte automatische Fehlererkennung in unterschiedlichen Beleuchtungswinkeln
- sofortige Erkennung von periodischen Defekten, die auf Rollenschäden hinweisen

Besondere Merkmale

- C-Rahmen mit individualisierbaren Abmessungen
- optional mit integrierter Temperaturmessung lieferbar - bewährte IMS-Technologie für Röntgenhochspannungsgeneratoren und- Ionisationskammern (Detektoren)
- wenden Sie die Oberflächeninspektion auf jeden Verarbeitungsschritt an, um eine schlüssige Ursachenanalyse durchzuführen
- Online-Visualisierung der Ergebnisse und Berichterstellung erfolgt über angepasste Ergebnisschnittstelle
- integriertes Qualitätsbewertungswerkzeug - erstellen Sie Ihre eigenen Regeln für die sofortige Bewertung der Oberflächenqualität

Materialdaten

Typischer Dickenbereich:	> 0 bis 40 mm
Geschwindigkeit:	> 0 - 12 m/s bis zu 1.900 m/min für 0,4 mm Längenauflösung
Breite:	bis 3.000 mm

Messsystemdaten

Messsystemtyp:	C-Rahmen
Strahlenquelle:	Röntgenröhre (75 kV/2,5 mA) anpassbar
Konfiguration:	2D-Hellfeld
Kameratyp:	CMOS Zeilenkamera / Gigabit Ethernet / Camera Link
Beleuchtungsquelle:	High Power LED 450 nm / 630 nm weiß größer 500 W / m ² bei 500 mm Arbeitsdistanz

Messdynamik

Analoge Zeitkonstante:	ca. 20 ms
Zykluszeit Datenverarbeitung:	10 ms
Zykluszeit Datenausgabe CL:	10 ms
Zykluszeit Datenausgabe Profil:	einstellbare Scanzeit

Messgenauigkeit

Reproduzierbarkeit:	≤ 0,07%
Linearität:	≤ 0,05 %
Langzeitdrift (10 Std):	≤ 0,1 %
Statistisches Rauschen (10 ms):	≤ 0,1 %

Leistungsdaten

Typische Auflösung:	0,2 mm x 0,2 mm / 0,2mm x 0,4 mm
---------------------	----------------------------------